

DIE EIGENSCHAFTEN VON BESTENERGY OIL

Dieses Produkt erzeugt eine hochaktive Nano-Barriere im Öl, welche durch die spezielle Formulierung der Nano-Cluster und deren extremen reibungs- und verschleißmindernden Eigenschaften entsteht.



Dichtungen, O-Ringe und Simmerringe werden geschmeidig gehalten.

- hochaktiver Verschleißschutz
- schnellste Durchölung bei Kaltstart
- sanfter und weicher Motorlauf
- verbesserte Motorleistung
- längere Lebensdauer der Aggregate
- exzellente Notlaufeigenschaften
- geräuschreduzierend

DIE EINSATZBEREICHE SIND VIELFÄLTIG

BestEnergy Oil kann in allen Motoren und Aggregaten angewendet werden, wie z.B. Diesel- und Ottomotoren, auch mit Turbo, Kat und Rußfilter, außerdem für Automatik- und Schaltgetriebe, Dif-



ferential, Ausgleichsgetriebe, sowohl für Common Rail als auch für die Pumpedüse. Kfz-Werkstätten vertrauen

auf das BestEnergy Oil, da es den Motor der Fahrzeuge reinigt, die Motorleistung erhöht, eine längere Lebensdauer der Aggregate garantiert, Verschmutzungen und Verharzungen im Ölkreislauf entfernt und eine optimale Schmiereigenschaft besitzt, mit der es die Motorglässe und den Öl- und Kraftstoffverbrauch reduziert.



Im Bergbau wird BestEnergy Oil zum Beispiel zur Ölung der gewaltigen Muldenkipper, Förderbänder, Kohlestapler, Radlader, Bagger und LKW's verwendet. Selbst im Garten kann man das BestEnergy Oil als Motoröl für den Rasenmäher oder die Motorsäge verwenden. Hier reinigt es ebenfalls die Motoren der Geräte, besitzt eine optimale Schmiereigenschaft und entfernt Verschmutzungen.



FUNKTION VON BESTENERGY OIL



BestEnergy Oil ist getestet, erprobt und wird ständig weiterentwickelt, um eine optimale Leistungsfähigkeit aller Benzin- und Dieselmotoren zu gewährleisten.

Durch den Einsatz des Öls werden betriebsbedingt Verschmutzungen und Verharzungen im gesamten Öl- und Schmierkreislauf sowie im Kraftstoff- und Kühlsystem entfernt. Somit wird die Leistungsfähigkeit von Benzin- und Dieselmotoren optimiert und die Motorleistung wird voll ausgeschöpft. Darüber hinaus vervollständigen Aerosole zur Wartung und Pflege das Komplettsortiment.



Es übertrifft die Normen der Automobilhersteller, reduziert den Öl- und Kraftstoffverbrauch, vermindert Reibung und Verschleiß, schützt vor Rost und Korrosion, beugt Ablagerungen im Öl- und Schmierkreislauf vor, neutralisiert schädliche Motorsäuren, schützt vor Heißschlamm und verhindert das Verhärten von Dichtungen.

Das Öl gewährleistet eine optimale Schmierung aller beweglichen Teile und entfernt Rückstände im Kolbenring- und oberen Zylinderbereich.

WEITERE VORTEILE:



- hohe Scher- und Alterungsstabilität
- hohe Schmiersicherheit bei hohen und tiefen Temperaturen
- schnelle Ölversorgung bei tiefen Temperaturen
- mischbar und verträglich mit handelsüblichen Motorölen
- optimal für moderne Benzin- und Dieselmotoren mit Mehrventiltechnik und Turboaufladung sowie mit und ohne Ladeluftkühlung
- optimierter Kraftstoff- und Ölverbrauch
- verlängerte Lebensdauer des Katalysators

Das Öl optimiert den Wirkungsgrad von Motoren und bildet auf allen reibenden und gleitenden Flächen einen hochbelastbaren Gleit- und Schutzfilm. Es vermindert die Reibwerte und garantiert einen leichten und leisen Lauf der Aggregate.



Zudem reduziert es die Abgaswerte und optimiert die Motorleistung. Durch seine einzigartige Reinigungswirkung reduziert das BestEnergy Oil die Reibung und den Verschleiß einzelner Motorenteile, wie zum Bei-



spiel der Kolbenringe. Da es keine einfachen Alkohole enthält, besitzt es hochschmierende Eigenschaften und gewährleistet eine optimale Schmierung aller beweglichen Teile.



Ihr Ansprechpartner:



International
BestWater[®]



BEST ENERGY OIL

Verbesserte Motorleistung Hochaktiver Verschleißschutz

Optimierter Kraftstoff- und Ölverbrauch Längere Lebensdauer der Aggregate Hohe Schmiersicherheit

International
BestWater[®]